

[Baratè]

ALLUMINIO

[BARRE ERGAL EN AW 7075]

Codice colore: VIOLA

APPLICAZIONI

La lega 7075 è la lega dalle caratteristiche meccaniche più performanti. L'alligante principale è lo Zinco che conferisce a questa lega durezza e resistenza a fatica. L'impiego principale è da ricercarsi nei settori automotive, aerospaziale, militare e nelle parti strutturali ad alta resistenza nell'industria meccanica.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Lavorabilità: sufficiente

Anodizzazione dura: buona

Saldabilità: buona

DISPONIBILITÀ

Disponibile estrusa allo stato fisico T6 da diametro 30 a 400 mm. Inoltre disponibili billette fuse e tornite T6 fino a 500 mm.

GENERALITÀ

Composizione Chimica (% peso)

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Zr	Pb	Bi
≤0,40	≤0,50	1,2 ÷ 2,0	≤0,30	2,1 ÷ 2,9	0,18 ÷ 0,28		5,1 ÷ 6,1	≤0,20			

Proprietà fisiche (stato T651, valori indicativi)

- peso specifico: 2.7 g/dm³
- densità: 2,80 kg/dm³
- modulo di elasticità: 72000 MPa
- coefficiente di dilatazione termica: 23,5 (x10⁻⁶/°C)
- conducibilità termica a 20 °C: 130 (W/mk)
- resistività elettrica a 20 °C: 0,052 (Ω mm²/m)

PROPRIETÀ MECCANICHE

ESTRUSO				
Stato	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW
T6	560	500	7	150

TRAFILATO				
Stato	Rm MPa	Rp 0,2 MPa	A%	HBW
T6	540	485	7	150

BARATÈ SANTINO S.r.l.

*Sede legale e operativa: Viale Industria, 48
27025 Gambolò (PV)*

Tel.: 0381/348955 Fax: 0381/40559

e-mail: info@barate.it; sito internet: www.barate.it

P.Iva e C.F.: 00837850189

R.E.A PAVIA N. 155144 Reg.Imprese 00837850189 Tribunale di Vigevano
Cap.Sociale € 200.000,00 I.V.

ALLUMINIO - OTTONE – RAME – BRONZO – GHISA