

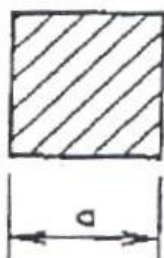
# [ Baratè ]

ALLUMINIO

## [ TOLLERANZE EN ]

### Barre quadre

Gruppo 1	Gruppo 2
EN AW-1050	EN AW-2007
EN AW-6026	EN AW-2011
EN AW-6060	EN AW-2017
EN AW-6063	EN AW-2024
EN AW-6082	EN AW-7020
EN AW-6012	EN AW-7022
EN AW-5005	EN AW-7075



**Tabella 1 – Gruppo Leghe 1**

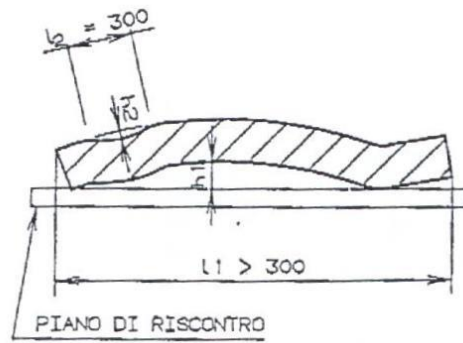
Dimensioni “a”	Tolleranza
$\geq 8 \leq 18$	$\pm 0.22$
$> 18 \leq 25$	$\pm 0.25$
$> 25 \leq 40$	$\pm 0.30$
$> 8 \leq 18$	$\pm 0.35$
$> 40 \leq 50$	$\pm 0.40$
$> 50 \leq 65$	$\pm 0.50$
$> 65 \leq 80$	$\pm 0.60$
$> 80 \leq 100$	$\pm 0.70$
$> 100 \leq 120$	$\pm 0.85$
$> 150 \leq 180$	$\pm 1.0$
$> 180 \leq 200$	$\pm 1.1$

**Tabella 2 – Gruppo Leghe 2**

Lato “a”	Tolleranza
$\geq 8 \leq 18$	$\pm 0.30$
$> 18 \leq 25$	$\pm 0.30$
$> 25 \leq 40$	$\pm 0.35$
$> 8 \leq 18$	$\pm 0.40$
$> 40 \leq 50$	$\pm 0.50$
$> 50 \leq 65$	$\pm 0.70$
$> 65 \leq 80$	$\pm 0.90$
$> 80 \leq 100$	$\pm 1.0$
$> 100 \leq 120$	$\pm 1.2$
$> 150 \leq 180$	$\pm 1.4$
$> 180 \leq 200$	$\pm 1.7$

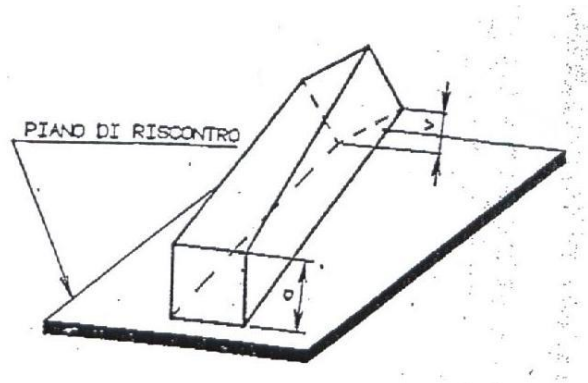
**Tabella 3 – Rettilineità**

Lato "a"		Rettilineità	
>	<	Ogni metro	Ogni 300 mm
-	80	h1	h2
80	120	1	0.7
120	200	1	0.5



**Tabella 4 – Svergolatura**

Lato "a"		Svergolatura "v"	
>	≤	Per metro	Per lungh. fino 5000
-	30	1.5	2.5
30	80	2	4
80	120	2.5	5
120	200	2.5	6



**Tabella 5 – Tolleranza raggi**

Lato "a"		Raggi per gruppo	
>	<	I max.	II max.
-	30	1.0	2.0
30	50	1.5	3.0
50	120	2.0	4.0
120	200	3.0	6.0

**Tabella 6 –Tolleranza per lunghezze di taglio**

Lato "a"		Tolleranza lunghezza di taglio				
$\geq$	$\leq$	$\leq 250$	$> 250$ $\leq 1000$	$> 1000$ $\leq 2000$	$< 2000$ $\leq 5000$	$> 5000$
	40	+1 0	+2 0	+3 0	+5 0	+8 0
	80	+2 0	+4 0	+5 0	+7 0	+10 0
	120	+2.5 0	+5 0	+6 0	+8 0	+12 0
	200	+3 0	+6 0	+7 0	+10 0	+14 0