

[Baratè]

ALLUMINIO

[ALCAST FRESATO EN AW 702]

UNI EN 7020/7021

APPLICAZIONI

L'Alcast fresato è una lega 7021 T6 colata e successivamente fresata con tolleranze di planarità controllate e tolleranze sullo spessore decimali. Per garantire ambo le facce è protetto con PVC laser 100 micron 2 lati. Utilizzato e apprezzato nella costruzione di parti meccaniche di precisione dove è richiesta, oltre ad una elevata stabilità di forma, caratteristiche meccaniche importanti.

La stabilità dimensionale è la caratteristica principale che distingue questa lega dai prodotti laminati.

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE

Saldabilità

- TIG/DC: buona per riparazione
- Filo: AA 5183

Trattamenti superficiali

- anodizzazione dura: buona
- attitudine alla lucidatura: ottima

Lavorabilità

L'Alcast fresato è facilmente lavorabile e consente lavorazioni ad alta velocità grazie alla eccezionale stabilità di forma, l'assenza di qualsiasi struttura cristallina indesiderata e la microstruttura fine e compatta.

Resistenza alla corrosione

- atmosfera normale: buona

DISPONIBILITÀ

L'Alcast fresato è disponibile negli spessori e larghezze elencati:

| Spessori [mm] | Formato [mm] |
|---------------|--------------|
| 10 - 100 | 1570 x 3020 |

Altri formati sono disponibili su richiesta.

TAGLIO E SERVIZI

Su richiesta si effettuano tagli a misura con sega a nastro o a disco:

- realizzazione di piastre a disegno;

- realizzazione di sagome particolari mediante taglio ad Acqua;
- taglio e finitura di dischi rotanti.

GENERALITÀ

Composizione Chimica (% peso)

| | Si | Fe | Cu | Mn | Mg | Cr | Zn | Ti+Zr |
|-----|------|------|------|------|------|------|------|-------|
| min | | | | 0.40 | 4.00 | 0.25 | | |
| max | 0.40 | 0.40 | 0.10 | 1.00 | 4.90 | 0.25 | 0.25 | 0.15 |

Proprietà fisiche

1 MPa = 1 N/mm² = 0.10197 kg/mm²

- peso specifico: 2.78 g/cm³
- modulo di elasticità: 72000 MPa
- conducibilità termica: 150 W/m K
- conducibilità elettrica (T=20°C): 19-23•10⁶ S/m
- coefficiente di dilatazione termica lineare (20°-100°C): 23.6•10⁻⁶ K⁻¹

PROPRIETÀ MECCANICHE

Valori minimi

| Spessore (da...a) [mm] | Rm [MPa] | Rp0,2 [MPa] | A50 [%] |
|------------------------|----------|-------------|---------|
| 15 - 150 | 310 | 280 | 1.5 |

Valori meccanici tipici per differenti spessori

| Spessore (da...a) [mm] | Rm [MPa] | Rp0,2 [MPa] | A50 [%] | HB |
|------------------------|----------|-------------|---------|-----|
| 150 - 400 | 345 | 320 | 3.20 | 135 |

TOLLERANZE DI PLANARITÀ E RUGOSITÀ

| Spessore [mm] | Spessore [mm] | Planarità [mm/m] | | Rugosità [µm] |
|---------------|---------------|------------------|-----------------|---------------|
| | | <=12 | > 15 | |
| 20 - 100 | + - 0.1 | 0.9 mm/metro | 0.6 mm/metro | 0.7 |

BARATÈ SANTINO S.r.l.

*Sede legale e operativa: Viale Industria, 48
27025 Gambolò (PV)*

Tel.: 0381/348955 Fax: 0381/40559

e-mail: info@barate.it; sito internet: www.barate.it

P.Iva e C.F.: 00837850189

R.E.A PAVIA N. 155144 Reg.Imprese 00837850189 Tribunale di Vigevano

Cap.Sociale € 200.000,00 I.V.

ALLUMINIO - OTTONE – RAME – BRONZO – GHISA